

## Правила монтажа

При присоединении проводников необходимо проявлять осторожность, не допуская, чтобы ими создавались усилия, отгибающие выводные зажимы.

Все присоединяемые проводники и кабельные наконечники плотно притягиваются к зажимам контактов. Места соединений должны быть чистыми и без заусенцев. Допускается при необходимости подгибка кабельных наконечников для обеспечения монтажа внешних проводников.

При заделке проводников с кабельными наконечниками обязательно применять изоляционные трубки или липкие ленты.

Контактные винтовые зажимы модуля типа «зажим с хомутиком» допускают присоединение медных однопроволочных проводников, а также медных многопроволочных проводников без специальной подготовки.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

### Подключение проводников из алюминия.

Модуль имеет возможность сборки в многополюсное исполнение из однополюсных модулей. Сопряжение модулей между собой осуществляется с помощью металлических стержней (пинов). Пример сопряжения модулей приведен на рисунке 1.

Монтаж модуля можно осуществлять как на Т-образную монтажную рейку TH 35 по ГОСТ IEC 60715 (рисунок 2), так и на монтажную панель с помощью крепежных винтов (рисунок 3).

Монтаж проводников стороны питания и нагрузки и автоматического выключателя осуществляется в соответствии с алгоритмом, отраженным на рисунке 4.

Алгоритм монтажа: 5

– после монтажа модуля на Т-образную монтажную рейку TH 35 по ГОСТ IEC 60715 или на монтажную панель необходимо открыть защитные крышки, позиция 1 на рисунке 4 (открытие защитных крышек необходимо производить до момента фиксации);

– далее необходимо присоединить проводники стороны питания и стороны нагрузки к выводам модуля и произвести затяжку винтового зажима с крутящим моментом 2,5 Н·м, позиция 2 на рисунке 4;

– далее необходимо присоединить ламели ножевого типа к выводам автоматического выключателя, позиция 3 на рисунке 4. Далее необходимо произвести затяжку винтового зажима с определенным моментом, позиция 4 на рисунке 4;

## ВНИМАНИЕ

**Момент затяжки вывода автоматического выключателя необходимо выбирать исходя из технических параметров на конкретный тип автоматического выключателя.**

– далее необходимо привести автоматический выключатель в положение «Отключено», позиция 5 на рисунке 4;

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

**Монтаж автоматического выключателя в положении «Включено».**

– далее необходимо произвести монтаж автоматического выключателя в модуль, позиция 6 на рисунке 4.

Демонтаж автоматического выключателя и опломбирование модуля осуществляется в соответствии с алгоритмом, отраженным на рисунке 5.

Алгоритм демонтажа:

– необходимо перевести автоматический выключатель в положение «Отключено», позиция 1 на рисунке 5;

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

**Демонтаж автоматического выключателя в положении «Включено».**

– далее необходимо открыть защитные крышки до момента фиксации, позиция 2 на рисунке 5;

– далее необходимо демонтировать автоматический выключатель из модуля, позиция 3 на рисунке 5;

– далее необходимо смонтировать навесной замок. При монтаже навесного замка защитные крышки должны быть опущены, позиция 4 на рисунке 5 (диаметр отверстия под монтаж навесного замка – 6 мм).

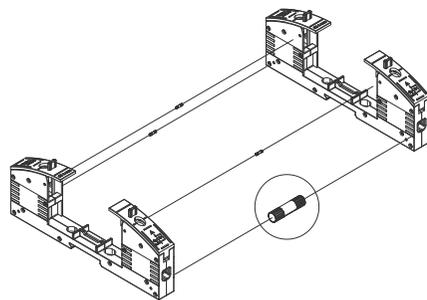


Рисунок 1 – Монтаж модулей между собой

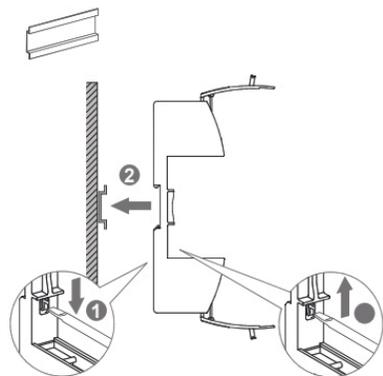


Рисунок 2 – Монтаж модуля на Т-образную монтажную рейку

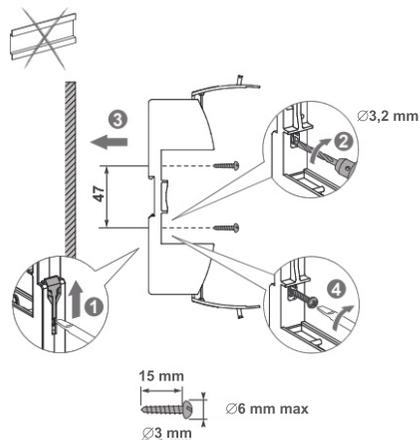


Рисунок 3 – Монтаж модуля на монтажную панель

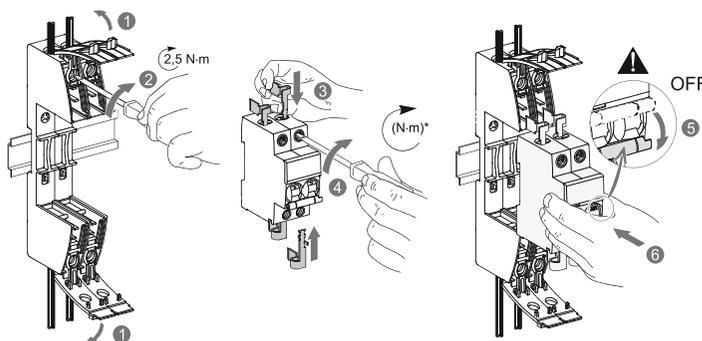


Рисунок 4 – Монтаж автоматического выключателя

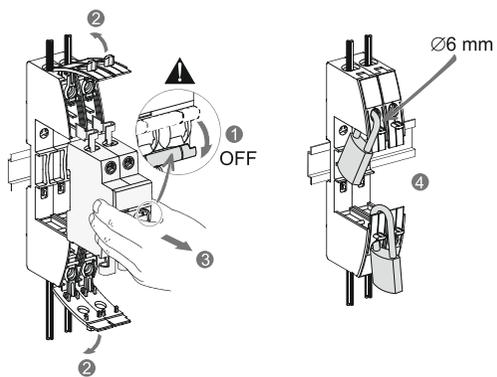


Рисунок 5 – Демонтаж автоматического выключателя

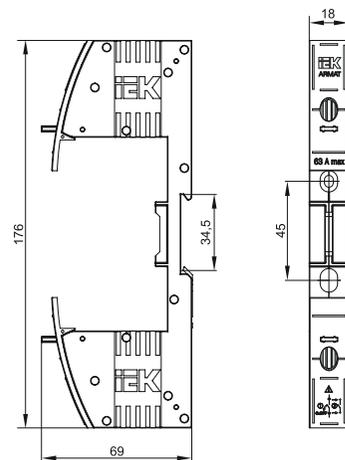


Рисунок 1 – Габаритные и установочные размеры / Figure 1 – Overall and mounting dimensions

### Комплектность / Complete set

Наименование / Denomination	Количество, шт. (экз.) / Quantity, pcs. (copies)
Модуль горячей замены / Hot-swap module	12
Ножевой контакт / Knife blade contact	24
Соединительный стержень (пин) / Connecting rod (pin)	48
Паспорт / Passport	1