

# МУФТЫ КАБЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПСтт-1

## Инструкция по монтажу

### 1 Назначение и область применения

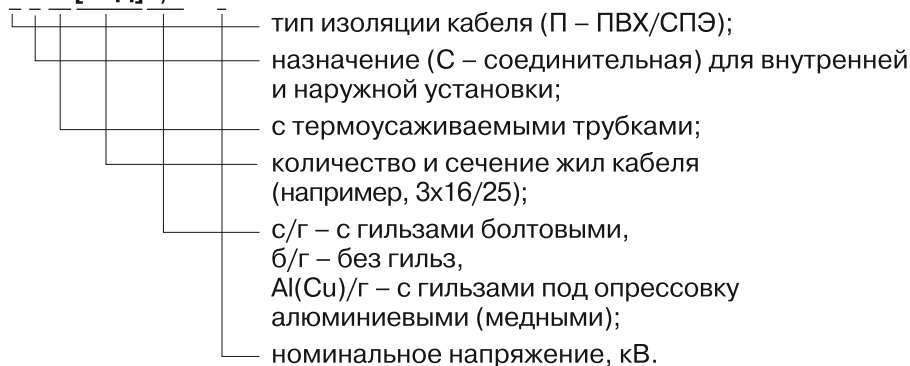
1.1 Муфты кабельные соединительные ПСтт-1 товарного знака IEK (далее муфта(ы)) для внутренней и наружной установки предназначены для соединения 1-, 2-, 3-, 4- и 5-жильных силовых кабелей с ПВХ/СПЭ изоляцией без брони и экрана на напряжение до 1 кВ постоянного и переменного тока. По своим характеристикам муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.

1.2 Муфты предназначены для монтажа на кабелях типа: АВВГ-1, ВВГ-1, АВВГз-1, ВВГз-1, АПвВГ-1, ПвВГ-1, их аналогов и модификаций.

1.3 Срок эксплуатации муфты при условии правильного монтажа 30 лет.

1.4 Расшифровка обозначения муфт:

#### ПСтт[код]с/г - 1



### 2 Требования безопасности

2.1 Монтаж муфт должен производить квалифицированный персонал, прошедший обучение по монтажу кабельных муфт и имеющий удостоверение, подтверждающее его квалификацию, с неистёкшим сроком действия.

2.2 К проведению работ в действующих электроустановках допускаются лица, аттестованные на знание «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок», прошедшие обучение с присвоением группы по электробезопасности не ниже III до и свыше 1000 В.

2.3 Монтаж муфт должен производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок».

2.4 Электромонтажники-кабельщики, выполняющие монтаж муфт, должны быть ознакомлены с перечнем правил и инструкций по приёмке кабельных линий, действующих на предприятии, эксплуатирующем данные кабельные линии.

**ВНИМАНИЕ!** РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ КАБЕЛЬНОЙ ЛИНИИ НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ ПОСЛЕ СНЯТИЯ НАПРЯЖЕНИЯ С КАБЕЛЯ И УСТАНОВКИ ЗАЩИТНЫХ ЗАЗЕМЛЕНИЙ С ОБЕИХ СТОРОН (КОНЦОВ) КАБЕЛЬНОЙ ЛИНИИ.

2.5 При выполнении монтажа муфт в земляных сооружениях электромонтажники должны оценить правильность подготовки сооружений к монтажу ремонтным персоналом потребителя.

2.6 Траншеи и котлованы при глубине более 1 метра должны быть выполнены с откосами. В случае выполнения отвесных стенок при наличии плывунов и притока грунтовых вод стенки должны укрепляться досками, стойками и распорками. Образовавшиеся над траншеей «козырьки» и оставшиеся на откосах камни должны быть обрушены.

2.7 Котлованы и траншеи должны быть ограждены. На ограждении должны быть предупреждающие знаки и надписи, а в ночное время — сигнальное освещение. При выполнении аварийно-восстановительных работ необходимо применять освещение на напряжение 12 В. Светильники должны быть установлены на крайних щитах ограждения.

2.8 В подземном кабельном сооружении до начала и во время работы должна быть обеспечена естественная или принудительная вентиляция.

2.9 Муфты являются неремонтируемым и невозстанавливаемым изделием. При обнаружении неисправности или при выходе из строя муфты подлежат утилизации.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** ПРИСТУПАТЬ К РАБОТЕ В ПОДЗЕМНЫХ КАБЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЯХ БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ЗАГАЗОВАННОСТЬ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** ПРОВЕРКА ОТСУТСТВИЯ ГАЗОВ С ПОМОЩЬЮ ОТКРЫТОГО ОГНЯ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ БАЛЛОНЫ СО СЖАТЫМИ ГАЗАМИ.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОГНЕВЫХ РАБОТ В ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЯХ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ ЩИТКИ ИЗ ОГНЕУПОРНОГО МАТЕРИАЛА, ОГРАНИЧИВАЮЩИЕ РАСПРОСТРАНЕНИЕ ПЛАМЕНИ, И ПРИНИМАТЬСЯ МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ПОЖАРА.

### **3 Подготовка к работе и правила монтажа муфты**

3.1 Температура окружающей среды, при которой осуществляется монтаж муфты, должна соответствовать нормам, установленным действующей НТД для конкретного типа кабеля. В необходимых случаях над рабочим местом устанавливается палатка, которая должна обогреваться паяльными лампами, газовыми горелками или тепловыми пушками, а концы кабеля перед выкладкой и разделкой должны быть прогреты.

3.2 Подготовить рабочее место, необходимые для работы инструменты, приспособления и принадлежности.

3.3 Перед началом монтажа необходимо проверить содержимое комплекта муфты на соответствие комплектовочной ведомости, убедиться, что используемый комплект соответствует кабелю, для которого он предназначен.

3.4 Прочитать инструкцию по монтажу и строго выполнять последовательность операций в ходе монтажных работ.

3.5 Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещён.

3.6 Процесс монтажа муфты должен быть непрерывным до полного его окончания.

3.7 При выполнении монтажных работ следует использовать газовую горелку. Допускается применение паяльной лампы.

3.8 Газовую горелку необходимо отрегулировать до получения расширенного пламени с жёлтым языком, избегайте синего остроконечного пламени.

3.9 Сопло газовой горелки (или паяльной лампы) необходимо удерживать под углом примерно  $45^\circ$  к оси кабеля и на расстоянии 150–200 мм от прогреваемой поверхности.

3.10 Пламя горелки следует направлять в сторону усадки материала. Перчатки и трубки усаживать равномерно по всей окружности.

3.11 Поверхности, которые должны контактировать с клеевой подложкой термоусаживаемых изделий, очистить, обезжирить и прогреть до температуры 50...70 °С.

3.12 После усадки поверхность перчаток и трубок должна быть гладкой и ровной, без пузырей воздуха. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

3.13 После выдержки до полного остывания и успокоения провести испытания муфты в соответствии с требованиями ГОСТ 13781.0 и ГОСТ 2990. Испытания проводит специализированная лаборатория.

**ВНИМАНИЕ! ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ И КАЧЕСТВО МОНТАЖА МУФТЫ ВОЗЛАГАЕТСЯ НА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИКА-КАБЕЛЬЩИКА, ПРОВОДИВШЕГО МОНТАЖ.**

## 4 Инструкция по монтажу соединительной муфты ПСТТ-1

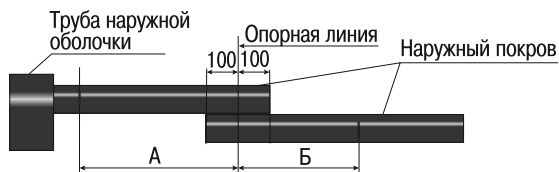


Рисунок 1

4.1 Распрямить концы соединяемых кабелей на длине 1500 мм.

4.2 Установить соединяемые концы кабелей в приспособлении для монтажа соединительных муфт внахлест не менее 100 мм от опорной линии (рисунок 1), закрепить их.

4.3 Поставить метки на расстоянии А и Б (в зависимости от используемых соединителей, таблица 1) от опорной линии на каждом кабеле.

4.4 Надеть на один из кабелей полиэтиленовый рукав упаковки (далее п/э рукав) трубы наружной оболочки, заведя его за метку.

4.5 На п/э рукав (на рисунке не показан) надеть трубу наружной оболочки (рисунок 1).

Таблица 1

Сечение жил кабеля, мм		16...25	35...50	70...120	150...240
А, мм	Болтовые соединители	260	260	300	350
	Прессуемые соединители	300	300	400	450
Б, мм	Болтовые соединители	150	150	180	200
	Прессуемые соединители	180	180	200	220

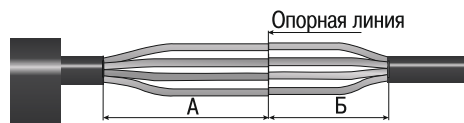


Рисунок 2

4.6 Удалить наружный покров кабеля до меток на каждом кабеле (рисунок 2).

4.7 Развести жилы для удобства монтажа с изгибом радиусом десятикратного диаметра кабеля по наружному покрову, не менее, и обрезать жилы по опорной линии (для одножильного кабеля операцию пропустить) (рисунок 3).

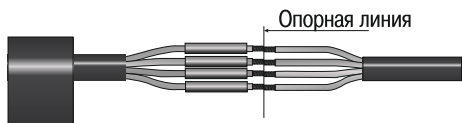


Рисунок 3

4.8 При соединении жил болтовыми гильзами со срывными головками удалить изоляцию с жил на длине  $E$  (рисунок 4).

4.9 При соединении жил гильзами под опрессовку удалить изоляцию с жил на длине  $E+5\text{мм}$  (рисунок 5).

4.10 Надеть на жилы с размером  $A$  трубки изоляции соединителей.

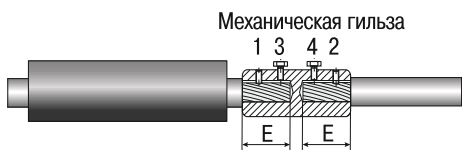


Рисунок 4

4.11 При соединении жил болтовыми гильзами со срывными головками:

4.11.1 Зачистить и обезжирить поверхность освобождённых от изоляции концов жил. Секторные жилы перед опрессовкой должны быть скруглены пассатижами, лёгким обиванием киянкой или специальным инструментом.

4.11.2 Установить на соединяемые жилы гильзу до упора в изоляцию и подтянуть от руки болты в порядке 1-2-3-4 (рисунок 4).

4.11.3 Затянуть болты до срыва головок в том же порядке.

4.11.4 При наличии выступов после срыва головок болтов удалить их напильником до уровня цилиндрической поверхности гильз.

**ВНИМАНИЕ! После обработки на поверхности гильз не должно быть острых кромок.**

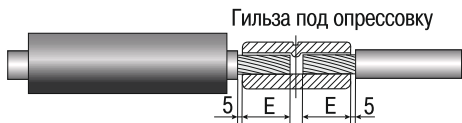


Рисунок 5

4.12 При соединении жил гильзами под опрессовку:

4.12.1 Установить на соединяемые жилы гильзу и произвести опрессовку. Секторные жилы перед опрессовкой должны быть скруглены пассатижами, лёгким обиванием киянкой или специальным инструментом (рисунок 5).

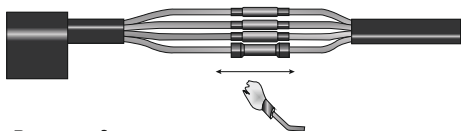


Рисунок 6

4.13 Установить трубки изоляции соединительных гильз по центру гильз.

4.14 Усадить трубки, начиная от центра соединительных гильз (рисунок 6).

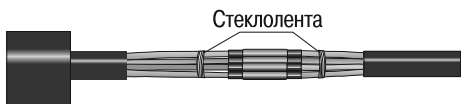


Рисунок 7

4.15 Свести вместе жилы кабелей как можно плотнее.

4.16 Стянуть жилы стеклолентой и закрепить её, при необходимости для закрепления использовать изоленту (рисунок 7).

4.17 Очистить и обезжирить трубки изоляции соединительных гильз.

4.18 Очистить и обезжирить наружную оболочку обеих кабелей на длине не менее 150 мм от среза.

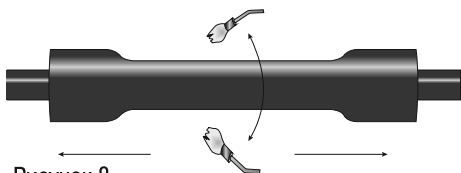


Рисунок 8

4.19 Установить трубу наружной оболочки по центру соединения.

4.20 Усадить трубу, начиная от центра соединения, в направлении наружного покрова кабелей попеременно (рисунок 8).

4.21 Удалить полиэтиленовый рукав упаковки, разрезав его по длине.

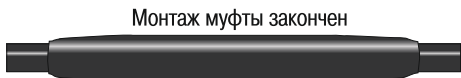


Рисунок 9

4.22 Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям (рисунок 9).

4.23 Монтаж муфты окончен.

Выполнить пункт 3.13 раздела 3.

## 5 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Ед. изм.	ПСтт [1×...]-1	ПСтт [2×...]-1	ПСтт [3×...]-1	ПСтт [4×...]-1	ПСтт [5×...]-1
Трубка ТТК изоляции контактного соединения	шт.	1	2	3	4	5
Трубка ТТК наружной оболочки соединения	шт.	1	1	1	1	1
Соединитель (гильза) болтовой(ая) ГД <sup>1</sup>	шт.	1	2	3	4	5
Соединитель (гильза) под опрессовку						
Медный <sup>2</sup>	шт.	1	2	3	4	5
Алюминиевый <sup>3</sup>	шт.	1	2	3	4	5
Перчатки х/б	пар	1	1	1	1	1
Салфетка бязь техническая	шт.	2	2	2	2	2
Стеклолента	шт.	1	1	1	1	1
Паспорт/Инструкция по монтажу	экз.	1	1	1	1	1
Упаковочная коробка	шт.	1	1	1	1	1

<sup>1</sup> – В комплекте муфт ПСтт [код]с/г-1.

<sup>2</sup> – В комплекте муфт ПСтт [код]Си/г-1.

<sup>3</sup> – В комплекте муфт ПСтт [код]Ал/г-1.

Примечание: в комплекте муфт ПСтт [Код]б/г-1 соединители отсутствуют.

## 6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование муфт в части воздействия механических факторов – по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

6.2 Транспортирование муфт допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных муфт от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.3 Хранение муфт в части воздействия климатических факторов – по группе 2(С) ГОСТ 15150. Хранение муфт осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 45 до плюс 50 °С и относительной влажности 70 %; допускается хранение при относительной влажности до 95 % при 25 °С.

## 7 Утилизация

При утилизации необходимо разделить комплектующие детали муфт по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

Утилизацию муфт после монтажа проводить совместно с кабелем в соответствии с правилами, установленными заводом-изготовителем кабеля.

## 8 Гарантийные обязательства

8.1 Гарантийный срок эксплуатации муфт – 6 лет со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантии не распространяются на продукцию:

— повреждённую из-за несоблюдения правил транспортирования и хранения;

— имеющую механические повреждения;

— имеющую следы вскрытия.

8.3 Дополнительная информация представлена на сайте [www.iek.ru](http://www.iek.ru).

8.4 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не ухудшающие его технические характеристики и потребительские свойства.

8.5 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:

### **Российская Федерация**

#### **ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

142100, Московская область, г. Подольск,

проспект Ленина, дом 107/49, офис 457

Тел./факс: +7 (495) 542-22-27

[info@iek.ru](mailto:info@iek.ru),

[www.iek.ru](http://www.iek.ru)

### **Республика Молдова**

#### **П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.**

MD-2068, г. Кишинев, ул. Петрикань, 31

Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066

Факс: +373 (22) 479-067

[info@iek.md](mailto:info@iek.md); [infomd@md.iek.ru](mailto:infomd@md.iek.ru)

[www.iek.md](http://www.iek.md)

### **МОНГОЛИЯ**

#### **«ИЭК Монголия» КОО**

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,

Западная зона промышленного района 16100,

Московская улица, 9

Тел.: +976 7015-28-28

Факс: +976 7016-28-28

[info@iek.mn](mailto:info@iek.mn)

[www.iek.mn](http://www.iek.mn)

### **Страны Азии**

#### **Республика Казахстан**

#### **ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»**

040916, Алматинская область, Карасайский район,

с. Иргели, мкр. Акжол 71А

Тел.: +7 (727) 237-92-49, 237-92-50

[infokaz@iek.ru](mailto:infokaz@iek.ru)

[www.iek.kz](http://www.iek.kz)



**УКРАИНА****ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ  
УКРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»**

08132, Киевская область,  
Киево-Святошинский район,  
г. Вишневое, ул. Киевская, 6В  
Тел.: +38 (044) 536-99-00  
info@iek.com.ua  
www.iek.ua

**Страны Евросоюза****Латвийская Республика****ООО «ИЭК Балтия»**

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11  
Тел.: +371 2934-60-30  
iek-baltija@inbox.lv  
www.iek.ru

**Республика Беларусь****ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»****(Представительство в Республике Беларусь)**

220025, г. Минск, ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 62  
Тел.: + 375 (17) 286-36-29  
iek.by@iek.ru  
www.iek.ru

